



VÝSTAVBA SPÁŘENÝCH OCELOBETONOVÝCH MOSTŮ ZA POMOCI PREFABRIKOVANÝCH PANELŮ VYBĚHÝCH MOSTOVKY

Zpracovali: Ing. Vladimír Brejcha, FEng., Ing. Antonín Brnušák, FEng., Ing. Magdaléna Dudíková (všichni SMP a.s.)

Souhrn

Při výstavbě spářených ocelobetonových mostních konstrukcí se doposud převážně používá pro vytváření mostovky monolitická železobetonová deska, betonovaná do bednění na místě. Tato technologie vyžaduje zajistit únosné bednění, které po vybetonování mostovky musí být následně demontováno. Při výstavbě mostu touto technologií nad železnicí nebo vodním tokem je přeprava bednění náročná, vyžadující organizování výluk nad tratí nebo plavebním kanálem. Tato opatření výstavbu zdražují a také negativně ovlivují celkovou dobu výstavby. Popsané nevýhody odstraní využití především připravených prefabrikátů pro konstrukci mostovky, zhotovených na celé šířku vozovky. Prefabrikáty jsou osazovány na již namontované ocelové nosníky spářeného mostu.

Oblast použití

Technologie je výhodná pro výstavbu spářených ocelobetonových mostů, tam kde se most nachází nad překážkami, u kterých je nutno zajišťovat výluky a mimořádná opatření představující vyšší náklady a ovlivující nepříznivou dobu výstavby.

Metodika a postup řešení

Na spodní stavbu se osadí hlavní ocelové nosníky opatřené spárujícími prvky na vyprojektovaných místech. Na horní přeprub se osadí minimálně jeden pás z modifikovaného asfaltu. Další vrstvou pás lze minimalizovat případné výškové nerovnosti horních pásnic. Potom je možno zahájit montáž příčných panelů za pomoci jeřábu nebo vlastním montážním souborem. Jeho konstrukce je jako je ukázaná na foto 1 a 2.

Po osazení panelů se provede dobetonávka jejich příčných spár a otvorů v místech spáření. Další konstrukční vrstvy mostovky se provedou následně podle běžných postupů.



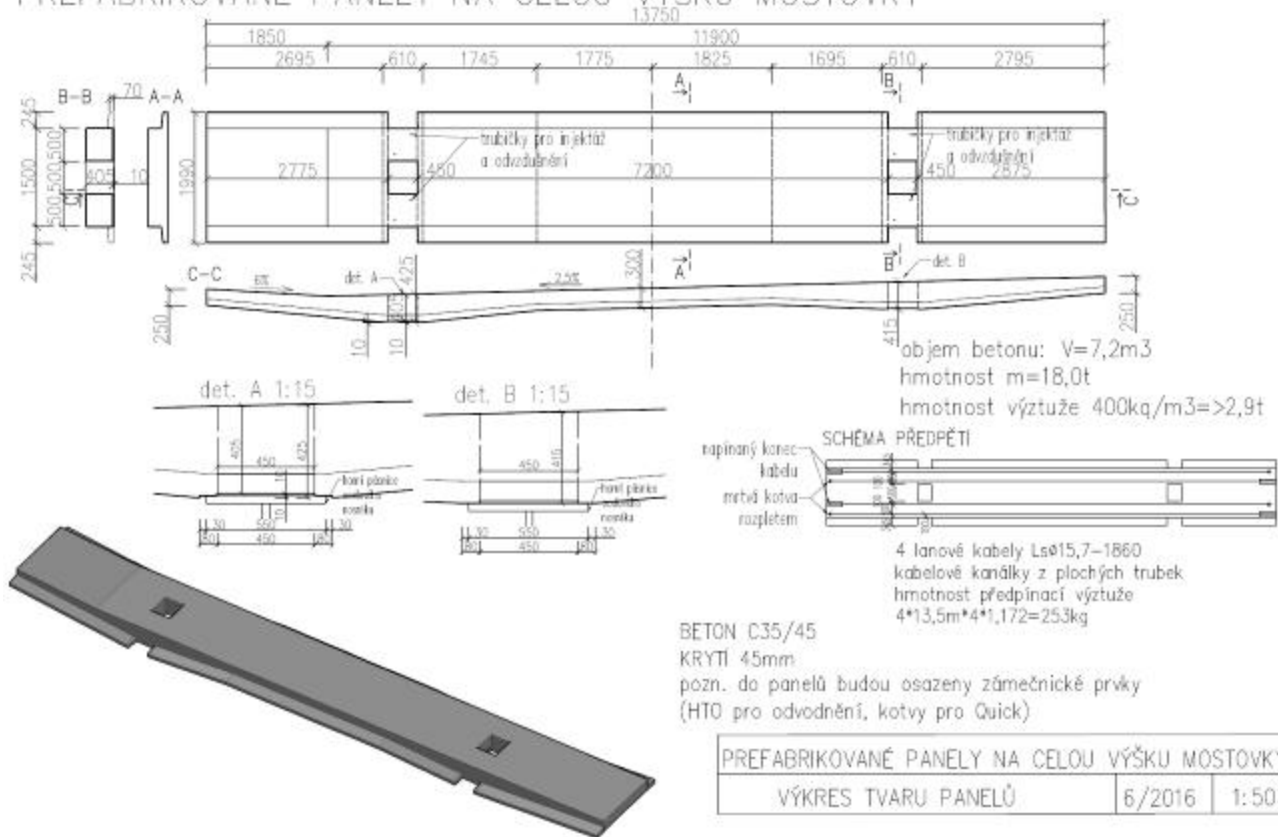
Obr. 1 Vlastní montážní soubor

Výsledky

Tato technologie byla vyzkoušena ve zjednodušené podobě u místního mostu přes Lužnici v Táboře. Železobetonové panely lze podle požadavku projektanta provádět i jako příčné nebo podélné. Tato technologie zrychluje výstavbu, hlavně u dlouhých mostů minimalizuje mokrou část procesu a umožňuje dříve zahájení pokládky vodotěsné izolace mostu.

Výkres tvaru panelu pro ší ku mostu 13,75 m:

PREFABRIKOVANÉ PANELY NA CELOU VÝŠKU MOSTOVKY



Závěr

Výsledkem tohoto úkolu bude informace o praktickém použití této progresivní technologie na n kterém ze sp ažených most na území R